



Meerlaags rubber slang met ingesloten gegalvaniseerde stalen spiraal en polyester versterkte inlage, geschikt voor vacuüm en transport van bijv. melk.



GLADDHEID OPPERVLAk ★★★★★



GLADDHEID OPPERVLAk ★★★★★



FLEXIBILITEIT ★★★★★



TEMPERATUUR BEREIK -25 °c 80 °c



CHEMISCHE WEERSTAND TPV Table



BREEK BESTENDIGHEID ★★★



VOOR LEVENSMIDDELEN Geproduceerd conform FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"
(vloeibare levensmiddelen)

Ø Nominiaal mm	Ø Nominiaal inch	Ø Binnen mm	Ø Buiten mm	Vacuüm bij 23°C m/H ₂ O	Werkdruk bij 23°, r.1:3 bar	Werkdruk bij 23°, r.1:4 bar	Werkdruk bij 60° bar	Barstdruk bij 23° bar	Buigradius mm	Totale dikte mm	Diameter staaldraad mm	Spoed van spiraal mm	Spoed richting	Gewicht per meter g/m	Rollengte m
19	3/4	19	28	9	16	14	12	48	70	4.5	1	8.5	Rechts	380	60
22		22	31.5	9	16	14	12	48	75	4.8	1.2	9	Rechts	450	60
25	1	25	35.5	9	16	14	12	48	80	5.3	1.4	10	Rechts	580	60
30		30	40.5	9	13	10	9	39	85	5.3	1.4	10	Rechts	650	60
32	1 1/4	32	42.5	9	13	10	9	39	90	5.3	1.4	10	Rechts	730	60
35		35	47	9	13	10	9	39	95	6	1.4	10	Rechts	900	60
38	1 1/2	38	50	9	13	10	7	39	100	6	1.4	10.5	Rechts	920	30
40		40	52	9	10	9	7	30	110	6	1.4	11	Rechts	970	30
42		42	54	9	10	9	7	30	115	6	1.4	11	Rechts	1030	30
45	1 3/4	45	57	9	10	9	7	30	120	6	1.4	11	Rechts	1100	30
50	2	50	62.5	9	10	8	7	30	130	6.3	1.6	11	Rechts	1280	30
53		53	66	9	10	8	7	30	140	6.5	1.6	11	Rechts	1350	30
54		54	67	9	10	8	7	30	150	6.5	1.6	11	Rechts	1350	30
60		60	73	9	10	8	7	30	160	6.5	1.6	11	Rechts	1550	30
63	2 1/2	63	76	9	10	8	7	30	180	6.5	1.6	11	Rechts	1600	30
76	3	76	91	9	10	8	7	30	230	7.5	2	13.5	Rechts	2350	30

Ø Nominaal mm	Ø Nominaal inch	Ø Binnen mm	Ø Buiten mm	Vacuüm bij 23°C m/H ₂ O	Werkdruk bij 23°, r.1:3 bar	Werkdruk bij 23°, r.1:4 bar	Werkdruk bij 60° bar	Barstdruk bij 23° bar	Buigradius mm	Totale dikte mm	Diameter staaldraad mm	Spoed van spiraal mm	Spoed richting	Gewicht per meter g/m	Rollengte m
80		80	95.5	9	10	8	7	30	250	7.3	2	14	Rechts	2400	30
90	3 1/2	90	106	9	10	8	7	30	280	8	2	14	Rechts	2750	30
102	4	102	118.5	9	10	8	6	30	310	8.3	2	14.5	Rechts	3100	30