

VACUPRESS CRISTAL



Twee-laags PVC zuig/persslang met ingesloten gegalvaniseerde stalen spiraal en polyester inlage, geschikt voor vloeibare levensmiddelen.



GLADDE OPPERVLAKKEN



FLEXIBILITEIT



SLIJTVASTHEID

ISO 4649:<90 mm³



TEMPERATUUR BEREIK

-5°C +65°C / 23°F +149°F



CHEMISCHE WEERSTAND

PVC tabel



WEERSTAND TEGEN SAMENDRUKKING



VOOR LEVENSMIDDELEN

geschikt volgens Reg. CE 1935/2004 en Reg. UE 10/2011 voor contact met levensmiddelen die een simulerende vloeibare type A B C vereist, migratieproeven uitgevoerd bij 40°C gedurende 24 uur

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø O.D.	TOTALE WANDDIKTE	GEWICHT	BUIG RADIUS	WERKDRUK 1:3 23°C	WERKDRUK 1:4 23°C	BARSTDRUK 23°C	VACUUM 23°C	SPIRAAL SPOED	DRAAI RICHTING SPOED	Ø SPIRAAL	ROLLENGT
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	bar	m h2o	mm		mm	m
3/4	19	28	4.5	450	80	20	15	60	9	8.5	Rechts	1	60
1	25	35.5	5.25	670	90	20	15	60	9	9	Rechts	1.2	60
	30	40.5	5.25	770	105	16	15	48	9	9.5	Rechts	1.2	60
1 1/4	32	42.5	5.25	800	110	16	12	48	9	9.5	Rechts	1.2	60
	35	48	6.5	1100	125	14	10	42	9	10	Rechts	1.4	60
1 1/2	38	51	6.5	1150	135	14	10	42	9	10.5	Rechts	1.4	30
	40	53	6.5	1200	140	14	10	42	9	11	Rechts	1.4	30
1 3/4	45	58	6.5	1400	155	14	10	42	9	11	Rechts	1.4	30
2	50	63.5	6.5	1600	170	14	10	42	9	11	Rechts	1.6	30
	60	74	7	1980	200	12	10	36	9	11	Rechts	1.6	30
2 1/2	63	77	7	2050	210	12	10	36	9	11	Rechts	1.6	30
	70	85.5	7.8	2550	240	12	10	36	9	13.5	Rechts	2	30
3	76	92	8	2800	250	12	9	36	9	13.5	Rechts	2	30
	80	96	8	2850	300	10	8	30	9	14	Rechts	2	30
3 1/2	90	106.5	8.25	3300	350	10	8	30	9	14	Rechts	2	30
4	102	119	8.5	3900	400	10	8	30	9	14.5	Rechts	2	30
	105	122	8.5	4000	420	10	8	30	9	14.5	Rechts	2	30
	120	138	9	4800	480	8	6	24	9	15	Rechts	2.5	20
5	127	145	9	5200	500	7	5	21	9	15	Rechts	2.5	20
	150	169	9.5	6650	600	5	3	15	9	15.5	Rechts	2.5	20
6	152	171	9.5	6700	600	5	3	15	9	15.5	Rechts	2.5	20
	200	222	11	9700	650	3	2.5	9	9	11	Rechts	3	10
8	203	225	11	10000	650	3	2.5	9	9	11	Rechts	3	10

Alle technische specificaties van toepassing op een temperatuur van 23° C ± 2° C (ISO 291). -Tolerantie op alle specificaties ± 5%.